

JB/T 7689—2012

ICS 73.120
D 96
备案号: 36598—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7689—2012
代替 JB/T 7689—2004

悬挂式电磁除铁器

Suspension electromagnetic separator

中华人民共和国
机械行业标准
悬挂式电磁除铁器
JB/T 7689—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字
2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

*

书号: 15111·10695
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7689—2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 产品分类.....1

 3.1 型式.....1

 3.2 型号.....1

 3.3 基本参数.....2

4 技术要求.....3

5 试验方法.....4

6 检验规则.....5

 6.1 检验分类.....5

 6.2 出厂检验.....5

 6.3 型式检验.....5

7 标志、包装、运输和贮存.....5

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 7689—2004《悬挂式电磁除铁器》，与JB/T 7689—2004相比主要技术变化如下：

- 规范了除铁器的产品型号；
- 调整了部分参数，同时增加了对适用带宽为2 400 mm的除铁器的要求；
- 增加了对强迫油冷式电磁除铁器和蒸发冷却式电磁除铁器的要求；
- 增加了对适用带宽为2 000 mm、2 200 mm和2 400 mm的G4强磁除铁器的要求；
- 取消了A级绝缘时除铁器绕组的极限温升要求；
- 充实了试验方法。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会（SAC/TC88）归口。

本标准负责起草单位：镇江电磁设备厂有限责任公司。

本标准参加起草单位：抚顺隆基电磁科技有限公司、山东华特磁电科技股份有限公司。

本标准主要起草人：杨钢、陈建生、陈秉锋、黄嘉琳、邵贵成、刘风亮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 3575—1984；
- JB/T 7689—1995、JB/T 7689—2004。

端的温差。

5.9 吸铁能力用符合GB/T 5783规定的M16 mm×50 mm的螺栓按规定的高度在热态下进行检测。

5.10 噪声按GB/T 3768的规定检验。

6 检验规则

6.1 检验分类

除铁器的检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 每台除铁器须经制造厂质量检验部门检验合格后方可出厂，出厂时应附有证明产品质量合格的文件。

6.2.2 出厂检验磁感应强度及4.3、4.4、4.6、4.7、4.10和4.14。对油冷式除铁器、强迫油冷式除铁器、蒸发冷却式除铁器和热管冷却式除铁器还应分别检验4.8和4.9。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时，除铁器应进行型式检验：

- a) 新产品投产前或老产品转厂生产时；
- b) 正常生产后，当结构、工艺或材料有重大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产时每隔三年；
- d) 产品停产一年以上恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家质量监督检验机构提出进行型式检验的要求时。

6.3.2 型式检验应符合本标准的全部要求。

6.3.3 型式检验从出厂检验合格的产品中任意抽取一台进行。如检验不合格应加倍抽检，若仍不合格，则判定型式检验不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 除铁器应在明显而适当的位置固定产品标牌。其标牌应符合GB/T 13306的规定，并标明下列内容：

- a) 制造厂名称和地址；
- b) 产品名称及型号；
- c) 主要技术参数；
- d) 产品执行的标准编号；
- e) 出厂编号及生产日期。

7.2 除铁器外露加工表面应涂防锈脂，其防腐期不应少于一年。

7.3 除铁器本体和整流控制柜宜采用封闭包装，包装应符合GB/T 13384的要求。包装箱应坚固耐震、通风防雨，并符合陆路或水路运输要求。

7.4 除铁器的包装标志应符合GB/T 191和GB/T 6388的规定。

7.5 除铁器应随机附带下列技术文件：

- a) 产品质量合格证明文件；
- b) 产品使用说明书；
- c) 产品装箱清单。

7.6 除铁器的使用说明书应符合GB/T 9969的规定。

7.7 除铁器本体及整流控制柜应贮存在干燥的库房中。

7.8 除铁器每存放一年，应进行一次养护。